

アクセル301マットクリヤー

初版:2020/4/1

改訂:2026/7/24

標準仕様

Standard Application

No	工程	作業内容	ポイント
1	カラーベース塗装 	カラーベースの塗装は各種塗装仕様に準ずる	
2	セッティング 	セッティングは各カラーベース塗装仕様に準じ、十分にセッティングを取ること	
3	調合 	塗料調合 アクセル301マットクリヤー 重量比 100 アクセルマルチハードナー 33.4 ウレタンエコブレンダー 25%	◆ 艶消しクリヤーです(光沢値8前後) ◆ 半艶等に調整する場合は、アクセル301ルナクリヤーまたはアクセル301アポロンクリヤーにて調整
4	塗装 	クリヤー塗装 塗装回数 2.5回 ①ウェットコート ②フラッシュオフ 15分 ③ウェットコート ④ライトコート	◆ 推奨膜厚: 40~50 μ m/DRY ◆ ③と④はフラッシュオフ無しで連続して塗装すること ◆ ④は可能であれば塗装方向を90度変えてクロスコートする ◆ ホガシ塗装はできません
5	セッティング 	23℃×30分	◆ クリヤーやカラーベースの膜厚が厚くなった場合はセッティングを長く取ること
6	乾燥 	23℃×16時間以上または60℃×30分以上	◆ 加熱乾燥を推奨
7	ポリッシング 	ポリッシングはできません(光沢が出ます) 洗車等をする際は、柔らかいスポンジや布で手洗いしてください。	

上記仕様でPPバンパーも塗装可能です

スプレーガン設定 (SATAjet5000B)

口径	エア圧	吐出量	ガン距離	パターン重ね
1.2~1.3mm	0.18~0.22MPa	2~2.5回転	10~20cm	3/4 - 4/5

ハートナーの選定(ボンネット・ドアパネル2枚程度の面積の場合)

	5℃	10℃	15℃	20℃	25℃	30℃	35℃	40℃
ハートナー超速乾								
ハートナー速乾								
ハートナー標準								
ハートナー遅乾								
ハートナー超遅乾								

シンナーの選定(ボンネット・ドアパネル2枚程度の面積の場合)

	5℃	10℃	15℃	20℃	25℃	30℃	35℃	40℃
5フレンダー								
10フレンダー								
20フレンダー								
30フレンダー								
40フレンダー								
50フレンダー								
リターダー								

光沢調整用調合方法

	全艶消	7分艶消	5分艶消	3分艶消
光沢値	8	15	35	60
マットクリヤー	100	95	85	70
ルナ(アポロン)クリヤー	0	5	15	30